



Védő- bevonatok és Hajófestékek

FIRETEX® FX6002 RENDKÍVÜL GYORSAN SZÁRADÓ HŐRE HABOSODÓ BEVONAT

Átdolgozva: 2019/02, 2. kiadás

TERMÉKINFORMÁCIÓK

TERMÉKLEÍRÁS

Rendkívül gyorsan száradó és tartós hőre habosodó bevonat

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

A FIRETEX FX6002 úgy lett kifejlesztve, hogy a felhordástól a kezelésig a lehető leggyorsabban biztosítsa a tűzállóságot, akár 2 óra időtartamra is.

A kezelt festékréteg tartós, sérüléseknek ellenálló, illetve min. 15 °C hőmérsékleten eltöltött 4 órát követően az időjárási körülményeknek is ellenáll.

KÜLÖNLEGES MEGJEGYZÉSEK

Certifire Tanúsítvány - CF5644

EN13381-8:2013 szabványnak történő megfelelésre tesztelve és értékelve

EN13381-9:2015 szabványnak történő megfelelésre tesztelve és értékelve

Európai Műszaki Engedély - ETA-18/0701

CE Jelölés - 1121-CPR-GA5038

AS4100 megfelelésre értékelve

Európai szabadalmi szám: EP1636318

Kanadai szabadalmi szám: CA2530380

JAVASOLT ALKALMAZÁSI MÓDOK

Speciális, Többkomponensű Airless Szórás

Javasolt Tisztítás : No. 9. higító - [csak tisztítás.](#)

A FIRETEX FX6002 NEM HIGÍTHATÓ

TERMÉKJELLEMZŐK

Lobbanáspont: Bázis: 10 °C Adalékszer: 10 °C

Száranyag-tartalom százalékos aránya: 92 ± 3% ASTM D2697-03 (2014)

VOC 24 g/ltr

Száranyag-tartalomtól számolva

GYAKORLATI ALKALMAZÁSI ÉRTÉKEK - MIKRONOK RÉTEGENKÉNT

Airless Szórás

Száraz 400 – 1840*

Nedves 435 – 2000

*Min. 300 mikronos szárazréteg vastagság elérése szükséges. Ez alatti rétegvastagságnál egyértelműen nem lesz megfelelő a kezelés.

ÁTLAG SZÁRADÁSI IDŐK

	10°C hőmérsékleten	15°C hőmérsékleten	23°C hőmérsékleten
Érintésig:	2 óra	1 óra	45 perc
Kezelésig:	3 óra	2 óra	1 óra
Átfestésig:	2,5 óra	1,5 óra	1 óra
Fazékidő:	45 perc	30 perc	15 perc

A fenti adatok tájékoztató jellegűek. Az olyan tényezőket is figyelembe kell venni, mint a légmozgás és páratartalom.

TARTÓSSÁG

A FIRETEX FX6002 bevonó réteg nélkül is képes akár 6 hónapig ellenállni a normál időjárási viszonyoknak. Miután a körülményeknek megfelelő, elfogadott minőségű bevonó réteg felhordásra került, a tartósság a FIRETEX FX6002 specifikációs dokumentumban található, vonatkozó kategóriának megfelelően fog alakulni.

A FIRETEX FX6002 C3 korróziós kategóriáig alapozó- és fedőréteg nélkül is alkalmazható.

A bevonó réteggel ellátott FIRETEX FX6002 akár 7 napig is képes az állóvíznek ellenállni anélkül, hogy annak káros következményei lennének. Ezt követően előfordulhatnak károk.

JAVASOLT ALAPOZÓK

Beltéri alkalmazás esetén használja a FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer alapozót, azonban C3 korróziós kategóriáig akár el is hagyható.

Számos alapozó átesett a tűzállósági teszteken, és elfogadott a FIRETEX FX6002 réteg alatt történő alkalmazásuk. További részletekért kérje a Sherwin-Williams segítségét.

JAVASOLT BEVONÓ RÉTEGEK

Számos bevonó réteg átesett a tűzállósági teszteken, és elfogadott a FIRETEX FX6002 rétegen történő alkalmazásuk. További részletekért kérje a Sherwin-Williams segítségét.

CSOMAGOLÁS

Háromkomponensű anyag, külön tárolóedényekben, használat előtt összekeverendő.

Kiszerezés: Összekeverést követően 36 liter

Keverési Arány: 1% (súly szerinti) katalizátort kell hozzáadni az Adalékszerhez (Szürke), majd ezt kell 1:1 (térfogat szerinti) arányban összekeverni a Bázissal (Fehér)

Súly: 1,47 kg/liter teljesen összekeverve

Megengedett Tárolási Idő: 6 hónap, 5-25 °C közötti hőmérsékleten



Védő- bevonatok és Hajófestékek

FIRETEX® FX6002 RENDKÍVÜL GYORSAN SZÁRADÓ HŐRE HABOSODÓ BEVONAT

Átdolgozva: 2019/02, 2. kiadás

TERMÉKINFORMÁCIÓK

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A FIRETEX FX6002 megfelelően előkészített és alapozott felületen történő használatra lett kifejlesztve. Győződjön meg róla, hogy a bevonásra váró felületek tiszták, szárazok és szennyeződéstől mentesek.

A FIRETEX FX6002 felvitelét megelőzően különösen oda kell figyelni a száraz por eltávolítására.

Bizonyos körülmények között lehetséges a FIRETEX FX6002 minimum Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1:2007) standardnak megfelelő, szórással tisztított acélra történő közvetlen felvitele, 50 – 100 mikron közötti értékű rétegvastagság esetén. További információkért keresse a Sherwin-Williams Ügyfélszolgálatát.

FELHORDÓ ESZKÖZÖK

Airless Szórás

Szórófej Méret: 0,53 – 0,73 mm (21 – 29 thou)
Üzemi nyomás: 245 kg/cm² (3500 psi)

Az airless szóróvég nyílásának mérete, a szórófej szöge és a nyomás csak tájékoztatóként szolgálnak. A szórófej szöget a bevonásra kerülő felület méretének és formájának függvényében kell megválasztani. Előfordulhat, hogy a szóróvég nyílásméretében vagy nyomásában történő kismértékű eltérések bizonyos körülmények között optimális beállításokat eredményeznek. Általánosságban véve az üzemi nyomásnak az elfogadható beállításnak megfelelően a lehető legalacsonyabb mértékűnek kell lennie.

Javasolt Eszközök: Használjon Wiwa Duomix 270 vagy Graco Xtreme többkomponensű szivattyúkat. További részletekért kérje a Sherwin-Williams segítségét. Használjon 20 méter 3/8" (9,5 mm) ID folyadékcsövet, illetve további 2 méter 8 mm-es folyadékcsövet. Folyadékcsövek teljes hossza: 22 méter.

Keskeny gerinclemezes szelvényeken való használat esetén a legkisebb javasolt szóróvég méret 0,53 mm (21 thou).

FELHORDÁSI FELTÉTELEK ÉS RÁFESTÉS

Az anyagot lehetőség szerint 5 °C feletti hőmérsékleten kell felhordani. Magas relatív páratartalom mellett (pl. 80-85%) fontosak a jó szellőzési körülmények. A felületi hőmérsékletnek legalább 3 °C értékkel a harmatpont felett, illetve minden esetben 0 °C felett kell lennie.

5 °C alatti környezeti hőmérséklet alatt a felhordás nem javasolt.

KEVERÉSI ÚTMUTATÓ

36 literes kiszerelés.

A termék összekeverését megelőzően győződjön meg róla, hogy a felhordó eszközöket alaposan kiöblítette a Cleanser Thinner No. 9 termékkel.

Adja hozzá az előre kimért FIRETEX FX6000 Szériás Katalizátort a

FIRETEX FX6002 Adalékszer „A” Komponenshez (Szürke). Keverje össze alaposan egy mechanikus keverővel és rozsdamentes acél melírozó lapáttal.

Egy külön mechanikus keverő segítségével keverje be alaposan a FIRETEX FX6002 Bázist (Fehér) amíg az homogén nem lesz.

Az eljárás feltételezi a szórószivattyú és az adagolószivattyú közötti összeköttetést. A bázis és az adalékszer most már készenállnak, hogy a többkomponensű szivattyú segítségével és 1:1 (térfogat szerinti) keverési arány használatával, illetve a szivattyú gyártójának utasításait betartva felhordásra kerüljenek.

TOVÁBBI MEGJEGYZÉSEK

A száradási és kezelési idők, illetve a fazékidő csak útmutatóként szolgálnak.

A bázis és a katalizátor közti reakció nagymértékben exoterm. Nem szabad eltérni a javasolt keverési aránytól mindaddig, amíg nem egyeztettek a Sherwin-Williams Ügyfélszolgálatával.

A termék biztonsági adatlapjának megfelelően a katalizátort a bázistól, illetve minden más festéktől és vegyszertől külön kell tárolni.

A hivatkozott fazékidők jellemzően 1 literes kiszerelésre vonatkoznak. Amennyiben az Adalékszerben (Szürke) sűrűsödés vagy csomósodás lépne fel, úgy attól meg kell válni és az eszközöket azonnal át kell öblíteni. A katalizátor szintjének és/vagy a bekevert termék térfogatának csökkenése megnöveli a fazékidőt.

A munkavégzésben történő bármiféle szünetet megelőzően alapvető fontosságú a szóróeszközök leöblítése, illetve a felhordás során is javasolt ezt rendszeres időközönként megtenni. Csak annyi FIRETEX FX6002 terméket keverjen össze, amennyire az azonnali használat során szüksége van.

A FIRETEX FX6002 terméket nem szabad tisztító hígítóval vagy más oldószerrel hígítani. A hígítás súlyosan károsítja a kezelési mechanizmust és az ahhoz tartozó teljesítményt. A hagyományos festékekkel való hígítás exotermikus reakcióhoz és akár tűzhoz vagy robbanásához is vezethet.

Megjegyzés: Az „A” adalékszer (Szürke) megengedett tárolási ideje korlátozott. A katalizátor hozzáadását követően a megengedett tárolási idő 48 óra lesz, 23 °C hőmérsékleten.

Száraz Rétegvastagság Mérése:

A száraz rétegvastagság jellemzői átlagértékek, az I-szelvényekkel kapcsolatos méréseket az alábbi ajánlások szerint kell végezni:

Gerinclemez – 100 cm szakaszonként 2.

Övlemez – (felső, alsó, belső, külső) - 100 cm szakaszonként 1.

További információkért keresse a Sherwin-Williams Ügyfélszolgálatát.

MUNKAVÉDELEM

A termék biztonságos tárolásával, kezelésével és alkalmazásával kapcsolatban olvassa el a Biztonsági Adatlapot.

NYILATKOZAT

A jelen Termékadatlapon olvasható információk és ajánlások a Sherwin-Williams vállalat által vagy annak képviselőjében elvégzett teszteken alapulnak. Az itt megadott információk és ajánlások megváltoztatásának jogát fenntartjuk, azok kizárólag a dokumentum kiadásának napján kínált termékekre vonatkoznak. Az aktuális Termékadatlap és Alkalmazási Leírás beszerzése érdekében lépjen kapcsolatba a Sherwin-Williams képviselőjével.

JÓTÁLLÁS

A Sherwin-Williams garantálja, hogy termékei a Sherwin-Williams minőségellenőrzési folyamatainak megfelelően gyártási hibáktól mentesek. A bizonyíthatóan hibás termékekért vállalt felelősség a Sherwin-Williams belátásának megfelelően a hibás termék kicserélésére, vagy a hibás termékért fizetett vételár visszatérítésére terjed ki. A SHERWIN-WILLIAMS EZEN FELÜL NEM NYÚJT SEMMILYEN TOVÁBBI, VÉLELMEZETT VAGY VALÓS, JOGSZABÁLYI VAGY TÖRVÉNYI KÖTELEZETTSÉGEN ALAPULÓ GARANCIÁT VAGY JÓTÁLLÁST, MELYE BELETARTOZIK A FORGALOMBA HOZHATÓSÁGRA ÉS EGY ADOTT CÉLNAK VALÓ MEGFELELÉSRE VONATKOZÓ KÖTELEZETTSÉG IS.