

<b>Védő &amp; tengeri bevonatok</b>	<b>FIRETEX® FX2005 OLDÓSZER ALAPÚ, HŐRE DUZZADÓ BEVONAT</b>
Felülvizsgálva 11/2016 2. kiadás	<b>TERMÉKINFORMÁCIÓ</b>

<b>Termékleírás</b>	<b>Átlagos száradási idő</b>
Egykomponensű, vékony rétegű, hőre duzzadó bevonat	@ 15°C                      @ 23°C
<b>Ajánlott felhasználás</b>	<b>Érintésre:</b> 30 perc                      20 perc
A FIRETEX FX2005 airless szórás általi műhelyi felvitelre lett tervezve, úgy hogy szerkezeti acélon akár 120 perces tűzvédelmet biztosítson.	<b>Átfesthető:</b> 4 óra                      4 óra
<b>Megfelelő száradást követően a FIRETEX FX2005 bevonatok az időjárásnak akár 6 hónapig is kitehetőek, feltéve, hogy az adott felhasználás vagy tárolás nem vezet esőzésből, kondenzációból vagy egyéb helyszíni/szállítási/tárolási körülményből adódó vizesedéshez.</b>	<b>Kezelhető:</b> Ez a felvitt FIRETEX FX2005 teljes vastagságától függ.
	<i>Ezek a számok csak tájékoztató jellegűek. Az olyan tényezőket, mint a levegő mozgása és a páratartalom is figyelembe kell venni.</i>
<b>Jóváhagyások</b>	<b>Ellenállóság</b>
EN13381-8 szerint vizsgálva és értékelve Európai műszaki engedély: 16-0588 CE jelölés száma: 1121-CPR-GA5030	A FIRETEX FX2005 akár 6 hónapon át fedőréteg nélkül is ellen tud állni a normál időjárási körülményeknek, feltéve, hogy megfelelően száradt meg, mielőtt annak ki lett téve. Ezen időtartamot követően megfelelő fedőréteg kerüljön felvitelre.
<b>Ajánlott felviteli módszerek</b>	<b>Amennyiben az adott használat vagy tárolás esőzésből, kondenzációból vagy egyéb helyszíni/szállítási/tárolási körülményből adódó, vízzel való tartós érintkezéshez vezethet, úgy a javasolt fedőréteg használata szükséges az alapréteg károsodásának elkerülése végett.</b>
Airless szórás Ajánlott hígító: No 2	
<b>Termék jellemzői</b>	<b>Javasolt alapozók</b>
<b>Gyulladáspont:</b> Alap 2°C <b>Térfogatós száraz anyagtartalom:</b> 75 ± 4 v/v % (ASTM-D2697-03) <b>Elérhető színek:</b> Fehér <b>VOC (illékony szerves vegyületek)</b> 272 g/liter- gyakorlatilag a PG6/23 UK szabályozásnak megfelelően meghatározva. 351 g/liter- az EB oldószerek kibocsátásáról szóló direktívájának eleget tevő formulából számolva. 266 g/kg- súly szerinti formula alapján, az EB oldószerek kibocsátásáról szóló direktívájának eleget téve.	Műhelyi alkalmazás esetén használja a FIRETEX C69 Fast-Track BlastPrimer-t Számos alapozó használata elfogadott a FIRETEX FX2005 alatt. Kérjük, konzultáljon a Sherwin-Williams-el részletes információkért.
	<b>Javasolt fedőrétegek</b>
	Bizonyos száraz, beltéri helyzetek esetén, ahol a végső szín/megjelenés nem kritikus, a FIRETEX FX2005 fedőréteg nélkül maradhat. <b>Kültéri hatásoknak kitétt acélok és erős igénybevételt jelentő beltéri környezet esetén Acrolon C137V2 vagy Acrolon C237 fedőréteg használata szükséges.</b> Egyéb beltéri környezet esetén, ahol egy fedőréteg szükséges, a FIRETEX M71V2 alkalmazandó. Ismételt festés esetén minden esetben használja a FIRETEX M71V2-t, az Acrolon C137V2-t vagy az Acrolon C237-et az adott esetnek megfelelően.
<b>Javasolt vastagság</b>	<b>Csomagolás</b>
Lásd a külön lapot az FX2005 felviteli követelményeivel.	Egykomponensű anyag <b>Csomagméret:</b> 200 literes és 20 literes egységek <b>Sűrűség:</b> 1,32 kg/liter <b>Szavatossági idő:</b> 2 év a gyártási dátumot követően vagy a 'Felhasználhatósági' dátum, ahol az meg van jelölve.
<b>Gyakorlati alkalmazási ráta – MICRON / RÉTEG</b>	
Airless szórás	
<b>Száraz</b> 1400 mikron	
<b>Nedves</b> 1867 mikron	

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA

Ez az Adatlap kifejezetten a <http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer> címen megtalálható nyilatkozat hatálya alá esik

<b>Védő &amp; tengeri bevonatok</b>	<b>FIRETEX® FX2005 OLDÓSZER ALAPÚ, HŐRE DUZZADÓ BEVONAT</b>
Felülvizsgálva 11/2016 2. kiadás	<b>TERMÉKINFORMÁCIÓ</b>

<b>Felület előkészítése</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• a terméknek módjában áll legalább 24 órán át 15°C-on, száraz körülmények között, megfelelő légmozgás és szellőzés mellett száradni. Ezen feltételek 800 mikron vastagságig egy teljesen száraz filmrétegen alapulnak. A szükséges száradási idő növelésre kerül abban az esetben, ha a filmvastagság a 800 mikront meghaladja.</li> <li>• a felület hőmérséklete a felvitel idején, illetve a száradási időszak során legalább 3°C-al a harmatpont felett van.</li> </ul>
<b>Felvitelhez használt berendezés</b>	<b>További megjegyzések</b>
<p><b>Airless szórás</b> Fúvóka: 21 – 27 (0,53 – 0,69mm) az alkalmazás követelményeitől függően Szórási szög: 30° Üzemi nyomás: 210kg/cm<sup>2</sup> (200 bar)</p> <p>Az airless szórófej nyílásméretére, a szórási szögére és a nyomásra vonatkozó részletek csak útmutató jellegűek. Kisebb szórási szög kerüljön alkalmazásra ott, ahol azt a festendő munkadarab mérete megfelelővé teszi. Előfordulhat, hogy bizonyos esetekben optimális porlasztást biztosít a szórófej nyílásméretében vagy a nyomásban véghezvitt enyhe változtatás. Általánosságban, az üzemi nyomás legyen a lehető legalacsonyabb, amely még kielégítő porlasztást biztosít.</p> <p>Ajánlott berendezés: használjon egy 56:1 vagy 68:1 Graco King-et, vagy annak megfelelőt. Használjon 3/8" (9,53mm) nyomásálló folyadéktömlőt abban az esetben, ha 3 métert meghaladó hossza van szükség. Beépített pisztoly szűrők vagy szivattyú szűrők általában nem alkalmazandók. A folyadéktömlő maximális hossza ne haladja meg a 60 métert. Keskeny gerinc szakaszok esetén a legkisebb 21-es fúvóka javasolt (esetleg egy 60-as (mesh) szivattyúszűrővel).</p>	<p>A maximális üzemi hőmérséklet 70°C. 40°C feletti hőmérsékleten hőre való lágyulás figyelhető meg.</p> <p><b>Száraz film vastagságának mérése</b> Minden feltüntetett száraz filmvastagság specifikáció szerinti átlagérték, az I gerendákról az alábbi ajánlás szerint javasoltak a mérések: Gerinc – 2 per 100 cm hossz Öv – (felső, alsó, belül és kívül) – 1 per 100 cm hossz A magas száraz film vastagság és/vagy csökkentett hőmérséklet megnöveli a száradási időt, és ezáltal azt az időszakot, amely során a száraz film réteg mérése pontosan végrehajtható. További információért forduljon a Sherwin-Williams-hez.</p> <p><b>Karbantartás</b> Kis területű mechanikai sérülések javítására a FIRETEX M72, az FX1005 vagy az FX2005 bármelyike felhasználható. Nagyobb területű mechanikai sérülések javítására a FIRETEX FX1005 vagy FX2005 bármelyike felhasználható, ecsettel vagy szórással felvive. Ezt követően minden javítás esetén az eredeti a fedőréteg ecsettel vagy szórással kerüljön helyreállításra, ahogy az szükség szerű. A fizikai adatok jegyzett számértékei tételenként enyhén eltérhetnek egymástól.</p>
<b>Alkalmazási feltételek és újrafesthetőség</b>	<b>Egészség és biztonság</b>
<p>Ez az anyag lehetőleg 5°C-ot meghaladó hőmérsékleten kerüljön felvitelre. Magas relatív páratartalom esetén, pl. 80-85%, jó szellőzési körülmények szükségesek. A felület hőmérséklete legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot, és mindig legyen 0°C felett.</p> <p><b>Az anyagot a száradási idő alatt védeni kell a nedvességtől. A teljes száradás előtti nedvesség hatással lehet a bevonat sértetlenségére és tűzvédelmi tulajdonságaira.</b> 24 órás időtartamon belül airless szórással legfeljebb 2 réteg kerüljön felvitelre.</p> <p><b>Repedések keletkezhetnek abban az esetben, ha az ajánlott maximális vastagság rétegenként túllépésre kerül, vagy a bevonat idő előtt kerül újrafestésre.</b> <b>A FIRETEX FX2005 képes ellenállni a kültéri hatásoknak fedőréteg nélkül feltéve, ha:</b></p>	<p>Tekintse meg a termék egészségügyi és biztonsági adatlapját a termék biztonságos tárolására, kezelésére és alkalmazására vonatkozó információkért.</p>
	<b>Szavatosság</b>
	<p>A terméket bármely személy vagy vállalat annak az adott használati célra való megfelelőségének további vizsgálata nélkül saját kockázatára használja, azonban a Sherwin-Williams a termék teljesítményére, vagy bármely ilyen használatból adódó veszteségre vagy kárra vonatkozóan nem vállal felelősséget.</p> <p>A jelen adatlapon részletezett információ időről-időre a tapasztalatok tükrében és a szokásos termékfejlesztésből adódóan változhat, és használat előtt ügyfeleinknek javasoljuk, hogy a hivatkozási szám alapján egyeztessenek a Sherwin-Williams-el annak érdekében, hogy a legújabb kiadással rendelkezzenek.</p>